

**Thermo**  
SCIENTIFIC

# Heraeus

*HERAcell<sup>®</sup> i*



**Nowość!**

**Thermo Scientific**

Inkubator CO<sub>2</sub> HERAcell<sup>®</sup> 150i oraz 240i

# Thermo Scientific

## HERcell<sup>®</sup> 150i oraz 240i

**HERAcCell<sup>®</sup> i** zaprojektowany przez biologa dla biologów a następnie doskonalony w oparciu o opinie ponad 25 000 użytkowników na całym świecie.

*Inkubatory dostępne są w dwóch rozmiarach: 150l oraz 240l*

*Do wyboru inkubatory z wnętrzem ze stali nierdzewnej lub z czystej miedzi.*



Najnowsza generacja inkubatorów z rodziny HERAcCell i wyposażona w kontroler z interaktywnym panelem dotykowym typu **iCAN** (Interactive Control Access Navigator), stanowi nową jakość w sprzęcie do hodowli komórkowej i tkankowej.

### **Wasze bezcenne materiały będą:**

- ☑ **Zabezpieczone** - innowacyjna technologia dezynfekcji komory roboczej wilgotnym gorącym powietrzem ContraCon stanowi potwierdzone oficjalnymi badaniami skuteczne i przyjazne Użytkownikowi przygotowanie bezpiecznych warunków hodowli,
- ☑ **Chronione** - ciągła dbałość o brak skażeń dzięki unikalnej konstrukcji wnętrza z litej 100% miedzi zwalczającej drobnoustroje metodą kontaktową (opcja),
- ☑ **Doskonale się rozwijały** - zaprojektowane dla zapewnienia optymalnych warunków wzrostu, urządzenie zapewnia nie tylko precyzję utrzymania, ale również najkrótsze czasy stabilizacji warunków nominalnych, co zapewnia efektywny wzrost hodowli.

# Otocz swoje bezcenne hodowle środowiskiem, któremu możesz zaufać

**HERAcell<sup>®</sup> i posiada szereg cech, które maksymalizują bezpieczny i niezawodny wzrost hodowli:**

Najwyższej jakości czujniki montowane bezpośrednio w komorze roboczej dla zapewnienia precyzyjnej kontroli warunków środowiska.

Wspomagany wentylatorem **efektywny system dystrybucji powietrza** gwarantujący jednorodność temperatury, wilgotności i koncentracji gazu w całej objętości komory roboczej.

Wysokostabilny, przewodnościowy (TC) lub opatentowany dwuwiązkowy czujnik IR (opcja) do wyboru zgodnie z preferencjami Użytkownika i trybem eksploatacji. Oba czujniki nie wymagają demontażu na czas dezynfekcji metodą ContraCon.

Opcjonalna **kontrola koncentracji O<sub>2</sub>** dla realizacji hodowli niskotlenowych lub nadtlenowych. Możliwość optymalizacji poprzez wybór zakresu 1 do 21% lub 5 do 90% O<sub>2</sub> z funkcją kalibracji automatycznej. Bezobsługowy czujnik O<sub>2</sub> nie wymaga demontażu na czas dezynfekcji metodą ContraCon.

Opcjonalne zintegrowane monitory / przełączniki butli z gazami zwiększające bezpieczeństwo i komfort eksploatacji.

Interaktywny, intuicyjnie obsługiwany **kontroler iCAN** z ekranem dotykowym zapewnia łatwość i wygodę obsługi, dając jednocześnie unikalne możliwości rejestracji i wizualizacji warunków hodowli, ekrany podpowiedzi oraz współpracę przez port RS 232 lub USB (opcja) z nadrzędnym komputerem klasy PC.



**Opatentowany system nawilżania** o dużej powierzchni i grzaniu bezpośrednim zapewnia utrzymanie właściwych warunków hodowli, szybki powrót po zakłóceniach spowodowanych np. otwieraniem drzwi itp. **Bezstykowy czujnik poziomu wody** informuje o obniżeniu poziomu co jest szczególnie istotne przy hodowlach długotrwałych.

**Unikalne, szczelne śluzы drzwiczkowe** (opcja, 3 w modelu 150 i 6 w modelu 240 l) stanowią dodatkowe ograniczenie zakłócenia warunków hodowli i zagrożenia zakażeniem.

Gładka powierzchnia komory roboczej, zaokrąglona w narożnikach i na krawędziach ścian, pozbawiona jakichkolwiek wystających elementów oraz zagłębień i kanałów ułatwia i przyspiesza czyszczenie oraz dezynfekcję.

**Opcjonalne wykonanie wnętrza** (komora robocza, półki, konstrukcja celi pomiarowej) z czystej miedzi, a nie nieefektywnych stopów miedzi lub stali powlekaney, zapewnia ciągłe zwalczanie zakażeń drobnoustrojami.



Przepust rurowy o średnicy 42 mm umożliwia bezpieczne wprowadzenie okablowania pomiarowego lub zasilającego.

Optymalizacja ustawienia urządzenia w laboratorium dzięki możliwości zmiany strony zawieszenia drzwi.

Szereg opcji dodatkowych takich jak półki dzielone, tacki na materiał hodowany, rollery (dla modelu 240 l), możliwość ustawiania jeden na drugim i odpowiednie podstawy o różnych wysokościach, przyrządy kontrolne, środek przeciwdziałający rozwojowi bakterii w wodzie układu nawilżania itp. tworzą kompletny system dla Twojej hodowli.



Bezdotkowy czujnik poziomu wody

# Thermo Scientific

## HERACell<sup>®</sup> 150i oraz 240i

### Cechy urządzenia:

- komora robocza: stal nierdzewna
- zakres regulacji temperatury  $T_{ot}$  +3°C do + 55°C
- zakres regulacji CO<sub>2</sub>: 0 do 20%
- wilgotność względna: 95 ± 3%
- funkcja Auto Start
- w standardzie system sterylizacji termicznej ContraCon<sup>®</sup> bardzo skuteczny w eliminacji bakterii, grzybów i ich przetrwalników oraz mykoplazm
- wysokostabilny czujnik CO<sub>2</sub> typu przewodnościowego
- interface RS 232
- 3 półki perforowane ze stali nierdzewnej
- dodatkowe drzwi szklane
- drzwi montowane na prawą lub lewą stronę
- przepust rurowy o śr. 42 mm
- sygnalizacja niskiego poziomu wody
- możliwość ustawienia jeden na drugim
- zasilanie 230 V/50 Hz

### Wyposażenie opcjonalne:

- komora robocza: miedź
- czujnik CO<sub>2</sub> typu IR
- interface USB
- półki dodatkowe
- półki dzielone
- tacki produktu
- roller butelek (dla modelu 240 l)
- przenośny miernik koncentracji CO<sub>2</sub>
- kontrola O<sub>2</sub> (1 do 21% lub 5 do 90%)
- dodatkowe drzwi szklane, dzielone
- system monitorowania i automatycznego przełączania butli z gazem
- podstawa 200 lub 780 mm

### Podstawowe parametry techniczne:

Typ	Pojemność (l)	Wymiary zewnętrzne (szer./wys./gł.) mm	Wymiary wewnętrzne (szer./wys./gł.) mm	Wymiary półki (szer./gł.) mm	Ilość półek: standard/max	Waga urządzenia (kg)	Wahania temperatury w przestrzeni (°C)	Wahania temperatury w czasie (°C)
Heracell 150i	150	637x867x782	470x607x530	423x445	3 / 10	70	± 0.5	± 0.1
Heracell 240i	240	780x934x834	607x670x583	560x500	3 / 12	81	± 0.5	± 0.1

